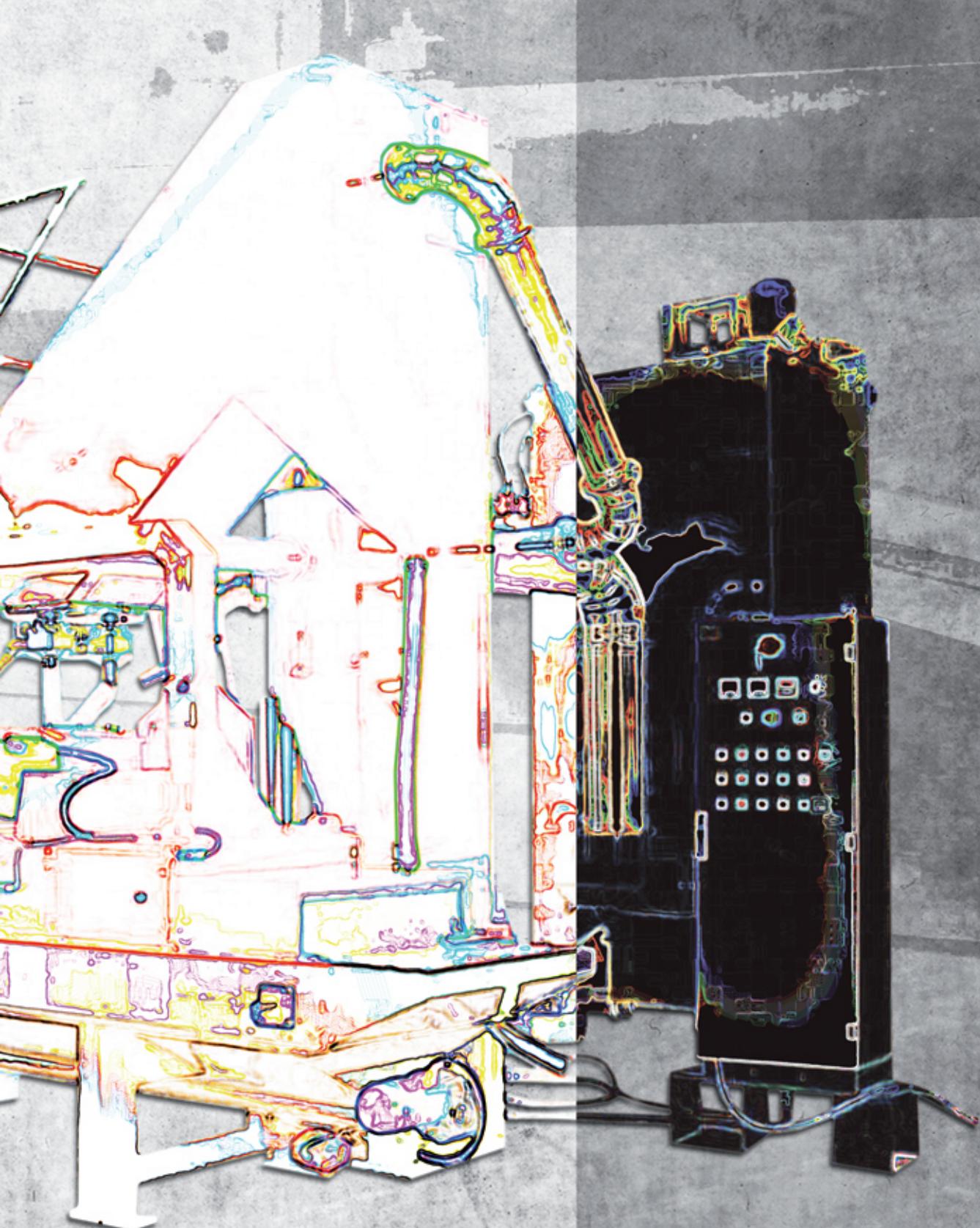


COSTRUZIONI MECCANICHE
RigamBALLEGGI



GRANIGLIATRICE
MOD. RIBA

SHOT-BLASTING MACHINE
GRENAILLEUSE



GRANIGLIATRICE AUTOMATICA MOD. RIBA

Macchina automatica per il trattamento superficiale di granigliatura di pezzi di varie dimensioni e materiali.

Materiali granigliabili:

Agglomerati in marmo o pezzi in acciaio commerciale perfettamente asciutti, privi di umidità e non oleosi.

Non devono contenere metalli come alluminio, magnesio, titanio oppure materiali plastici in genere, legno o carta.

Graniglia di acciaio, sferica o angolosa, con durezza massima 48-52HRc.

Caratteristiche Tecniche Principali:

- N°1 Camera di granigliatura a turbine inserita nel tunnel di traslazione del materiale in lavorazione ed in condizioni di depressione rispetto alla pressione atmosferica. Tutte le superfici soggette ad usura sono realizzate in acciaio al manganese, particolarmente resistente all'usura. Potenza elettrica turbina Pt_u=7.5kW.
- N°1 Trasportatore a nastro di maglia metallica con velocità di traslazione variabile da 1 a 6m/1' e carico massimo ammissibile pari a 180kg per metro.
- N°1 Sistema di rigenerazione della graniglia a gravità con flusso d'aria in controcorrente. La graniglia rigenerata viene inviata al serbatoio di alimentazione delle turbine. La graniglia esausta e le polveri pesanti vengono scaricate in appositi contenitori da avviare allo smaltimento mediante . Le poveri leggere vengono inviate al ciclone e quindi filtrate con scarico in atmosfera dell'aria esausta. Volume di aria richiesto Varia=3500m³/h. Potenza elettrica elevatore a tazze P_{ta}=1.5kW.

Dimensioni di ingombro massimo della macchina:

- Larghezza: 1800mm, Lunghezza: 4200mm, Altezza: 4500mm, Peso netto: 4620 .
- Pot. elettrica: kg 34kW.
- Layout di impianto personalizzati.

Dimensioni massime pezzi in lavorazione:

- Larghezza massima: L_{max}=600mm.
- Altezza massima: H_{max}=200mm.

La RIGAM BALLEGGI S.r.l. si riserva il diritto di apportare, alle proprie macchine, modifiche che, a suo insindacabile giudizio, ritiene conveniente. Si riserva inoltre il diritto di sostituire, qualora lo ritenga opportuno, le materie prime usate nella costruzione di macchinari ed attrezzi. Caratteristiche, illustrazioni, pesi, misure e dati di produzione si intendono forniti a titolo informativo e senza impegno da parte della RIGAM BALLEGGI S.r.l..





AUTOMATIC SHOT-BLASTING MACHINE MOD. RIBA

Automatic machine for the superficial shot-blasting of parts of varying sizes and materials.

Materials that can be shot-blasted:

Agglomerates in marble or parts in commercial steel that are perfectly dry, free from humidity and oil.

Parts should not contain metals like aluminium, magnesium, titanium or plastic, wood or paper.

Spherical or angular steel grit with a maximum hardness of 48-52HRc.

Main technical features:

- 1 Shot-blasting turbine chamber fitted inside the tunnel where the material being processed is conveyed, at a pressure below atmospheric pressure. All surfaces subject to wear are made in manganese steel with special wear resistance properties. Electric power of the turbine Ptu=7.5kW.
- 1 Belt conveyor in metal mesh with a translation speed ranging from 1 to 6m/1' and a maximum admissible load of 180kg per metre.
- Gravity reconditioning system for grit with reverse current air flow. Reconditioned grit is conveyed to the tank that feeds the turbines. Exhaust grit and heavy particles are discharged in special containers for disposal. Fine particles are conveyed to the centrifugal dust separator, filtered and discharged as exhaust air to the atmosphere. Volume of air required Vair=3500m3/h. Electric power of the bucket elevator Pta=1.5kW.

Maximum overall dimensions of the machine

- Width: 1800mm, Length: 4200mm, Height: 4500mm, Net weight: 4620, Electric power: kg 34kW.
- Customisable plant layouts.

Maximum dimensions of processable parts

- Maximum width: Lmax=600mm, Maximum height: Hmax=200mm.

The values quoted in the technical specifications are indicative only. We will reserves the right to apply the necessary changes at any time.



GRENAILLEUSE AUTOMATIQUE MOD. RIBA

Machine automatique pour le traitement superficiel de grenaillage de pièces de diverses dimensions et divers matériaux.

Matériaux grenaillables:

Agglomérés en marbre ou éléments en acier commercial parfaitement secs, exempts d'humidité et non huileux. Ils ne doivent pas contenir de métaux comme l'aluminium, le magnésium, le titane, des matières plastiques en tous genres, du bois ou du papier. Grenaille d'acier, sphérique ou anguleuse, avec une dureté maximum de 48-52HRc.

Caractéristiques techniques principales :

- 1 Chambre de grenaillage à turbine installée dans le tunnel de déplacement du matériau en phase de travail et dans des conditions de dépression par rapport à la pression atmosphérique. Toutes les surfaces sujettes à l'usure sont réalisées en acier au manganèse, particulièrement résistant à l'usure.
Puissance électrique de la turbine : Ptu= 7,5 kW.
- 1 Transporteur à bande en maille métallique avec une vitesse de déplacement pouvant aller de 1 à 6m/1' et une charge maximale admissible de 180 kg par mètre.
- 1 Système de régénération de la grenaille par gravité avec flux d'air à contre-courant. La grenaille est envoyée au réservoir d'alimentation des turbines. La grenaille épuisée et les poudres lourdes sont déchargées dans des conteneurs spécifiques destinés à l'élimination. Les poudres légères sont envoyées au cyclone et sont ensuite filtrées ; l'air épuisé est évacué dans l'atmosphère.

Volume d'air requis Vair = 3 500 m3/h. -Puissance électrique élévateur à godets Pta= 1,5 kW.

Dimensions d'encombrement maximum de la machine:

- Largeur: 1800mm, Longueur: 4200mm, Hauteur: 4500mm, Poids net: 4620, Puis. électrique: kg 34kW.
- Layout d'installation personnalisés

Dimensions maximum des pièces en phase de travail:

- Largeur maximum: Lmax=600mm, Hauteur maximum: Hmax=200mm.

Les valeurs relatives aux caractéristiques techniques de la machine sont purement indicatives. Se réserve le droit d'apporter toutes les modifications jugées opportunes



Via della Torricella, 45
50012 Antella (Firenze) - Italy
Tel. +39 055 620651 / 2 / 3
Fax +39 055 6560002
info@rigamballeggi.com
www.rigamballeggi.com



Rigam Balleggi s.r.l.